



Gaz	R134a	R410A
Liquide	2,40 kg/min	3,50 kg/min
Push-pull	7,50 kg/min	9,50 kg/min

Taux de récupérations

TREK-MAX

Station de récupération double-piston 1HP, ultra compacte et légère, avec moteur DC brushless et condenseur micro-canaux

FONCTIONNALITES

- ▶ Récupération puissante et rapide des fluides frigorigènes de type A1 et A2L, dont R32) en phases liquides et gazeuses
- ▶ Mesures précises des pressions d'aspirations et de refoulements
- ▶ Lectures des mesures sur grand écran LCD rétroéclairé
- ▶ Ajustage du point zéro
- ▶ Vanne centrale de commande
- ▶ Mode auto-purge intégré
- ▶ Condenseur à micro-canaux de grande capacité, pour un refroidissement accru du fluide refoulé
- ▶ Pressostat BP arrête automatiquement la récupération à -0,7 bar
- ▶ Pressostat HP de sécurité taré à 38,5 bar

CARACTERISTIQUES

- ▶ Alimentation 220-240V, 50/60Hz
- ▶ Puissance 750W (1HP)
- ▶ Conditions ambiantes 0°C à +50°C
- ▶ Dimensions 375x250x320 mm
- ▶ Poids approx. 10 kg



Condenseur micro-canaux