

# MINILUFT CP

## PURGEUR D'AIR AUTOMATIQUE COMPACT, EN POLYMÈRE, POUR PETITES INSTALLATIONS



**Miniluft CP**


Pression max.  
de décharge **4 bar**



- Dimensions réduites ;
- Évacuation d'air automatique ;
- Fourni avec clapet anti-retour.

### GAMME DE FABRICATION

#### PURGEUR D'AIR AUTOMATIQUE À ERGOT DE FERMETURE MANUELLE ET CLAPET ANTI-RETOUR

	Référence	Taille	Raccord	Type
	<b>791.03.40</b>	3/8"	M UNI-EN-ISO 228	Miniluft CP
	<b>791.04.40</b>	1/2"	M UNI-EN-ISO 228	Miniluft CP

### DESCRIPTION

#### **FONCTION :**

Les *Miniluft CP* sont des purgeurs d'air, automatiques, à fonctionnement par flotteur, dont la fonction est d'éliminer l'air et les gaz de l'installation de chauffage ou climatisation.

Leurs dimensions réduites en font des produits indiqués pour application sur collecteurs de différents types, à installer en kits de distribution logés dans des boîtiers.

Malgré leurs dimensions réduites, ils sont d'une grande efficacité pour éliminer l'air aussi bien en phase de chargement que de vidange. Leur haute capacité de dégazage contribue au maintien sans air des zones de l'installation où ils sont posés.

L'élimination de l'air de l'installation réduit les pannes et les problèmes de fonctionnement, en contribuant à :

- Augmenter la puissance de chauffage et de climatisation ;
- Réduire la formation de corrosion sur tous les points de l'installation ;
- Réduire les interventions d'entretien extraordinaire ;
- Réduire les effets générateurs de bruit dans les installations ;
- Réduire les coûts de gestion des installations.

#### **UTILISATION :**

Les *Miniluft CP* s'utilisent dans les zones où la formation de bulles d'air est suspectée ; ils sont particulièrement indiqués pour un montage direct sur collecteurs, en colonnes horizontales (montants horizontaux).

#### **ATTENTION :**

A toujours installer en position verticale.

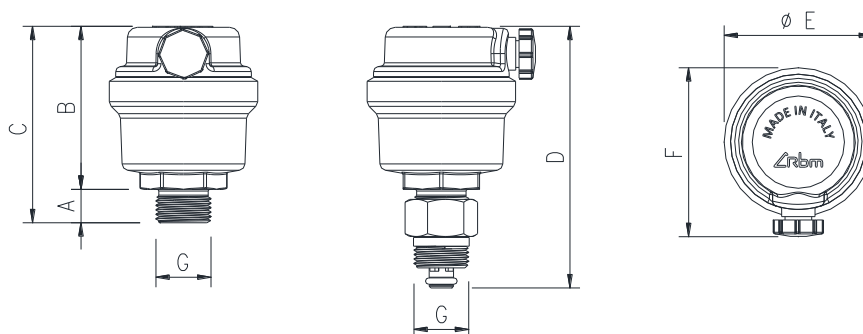
## CARACTÉRISTIQUES D'EXÉCUTION

- Corps / capuchon : Polymère PA66 + 30% FV
- Élastomères : EPDM et NBR
- Flotteur : à levier en résine polypropylène
- Ressort : Acier inoxydable AISI 302
- Raccord : M UNI-EN-ISO-228

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Fluide compatible : Eau  
Eau + Glycol 30 %
- Température max. du fluide : 100°C (avec pression de 4 bars)  
70°C (avec pression de 7 bars)  
40°C (avec pression de 10 bars)
- Pression max. d'exercice : 6 bars (600 kPa)
- Pression maximale supportée : 10 bars (1000 kPa)
- Pression max. de décharge : 4 bars (400 kPa)

## DIMENSIONS



Référence	G	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	Ø E [mm]	F [mm]
781.03.40	3/8"	10	48,8	58,8	78,3	44,5	50,6
791.04.40	1/2"	10	48,8	58,8	78,3	44,5	50,6

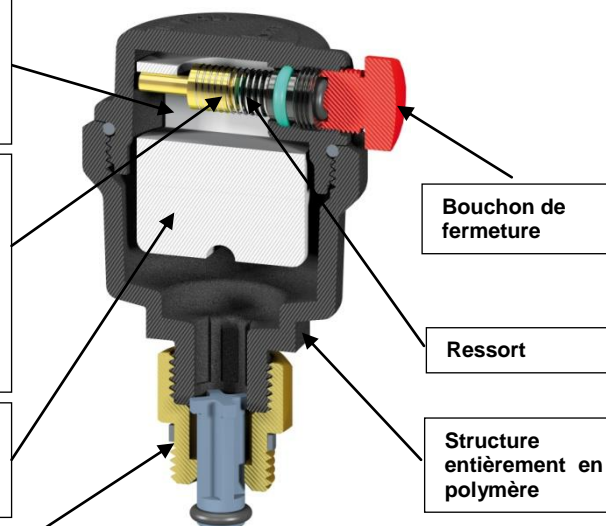
## POINTS FORTS / DESCRIPTION COMPOSANTS

**Chambre pressostatique d'accumulation air :** La chambre pressostatique est conçue de manière à empêcher le contact des impuretés en surface libre du fluide avec le dispositif d'étanchéité, notamment au moment du démarrage de la pompe de circulation.

**Dispositif d'expulsion des gaz :** L'expulsion des gaz comme l'oxygène, l'hydrogène, le gaz carbonique, évite que ces derniers, en cas de rétention, forment des solutions acides corrosives ou déclenchent des processus galvaniques de perforation en présence de courants vagabonds. Le dispositif d'expulsion des gaz peut être fermé en vissant complètement l'ergot d'extrémité. Ce composant, par sa haute garantie fonctionnelle, est à considérer comme un dispositif de sécurité sur les installations.

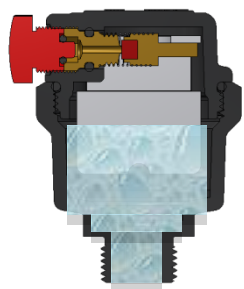
**Flotteur :** Flotteur en technopolymère, fixé à l'intérieur du corps de sorte que son fonctionnement ne puisse pas être influencé par des mouvements extérieurs, qu'il s'agisse de rotation ou de vibration.

**Clapet anti-retour** Pour l'arrêt automatique du fluide.

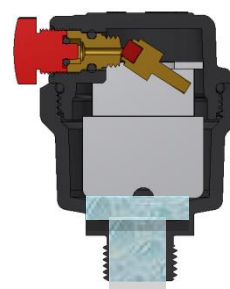


## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'accumulation de bulles d'air en partie supérieure du corps du purgeur (chambre pressostatique d'accumulation d'air) provoque la descente du flotteur et donc l'ouverture du dispositif d'expulsion des gaz.  
Pour que le purgeur fonctionne correctement, s'assurer que la pression de l'eau reste inférieure à la valeur de pression maximale de décharge (**4 bars** pou Série 791).



Purgeur en position **FERMÉE**



Purgeur en position **OUVERTE**

## UTILISATION / INSTALLATION ET COMPOSANTS AUXILIAIRES

Les *MINLUFT CP* s'utilisent dans les zones où la formation de bulles d'air est suspectée ; ils sont particulièrement indiqués pour un montage direct sur collecteurs, en colonnes horizontales.

**Toujours les installer en position verticale.**

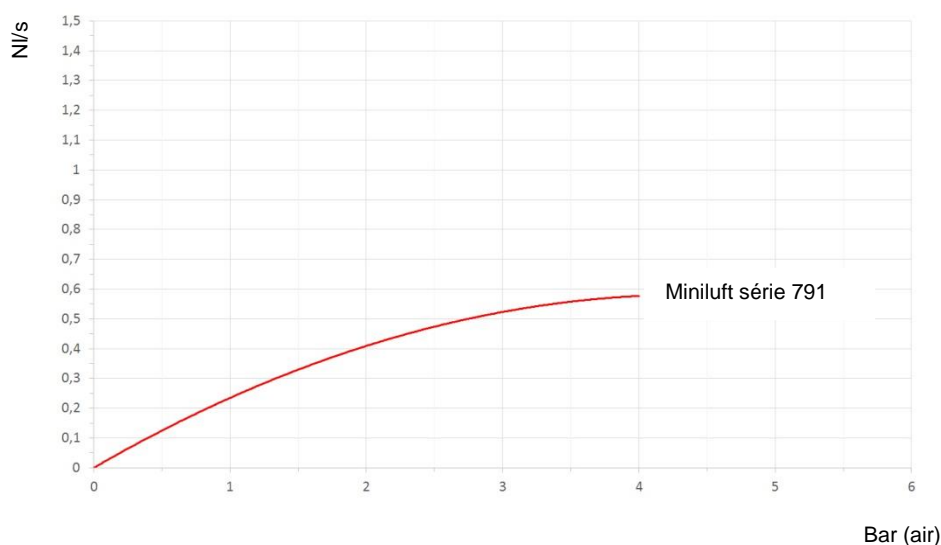
Précautions :

- Utiliser le purgeur d'air avec ergot ouvert en phase de chargement / vidange d'installation.
- S'il est installé sur collecteurs à proximité de dérivations, il est conseillé de vérifier que l'ergot est complètement vissé, de manière à éviter qu'une aspiration d'air se produise en phase d'utilisation maximale du groupe de dérivation (voies de distribution fermées).
- A installer sur circuits à pressions de pompage positives. Pour les circuits à pressions de pompage négatives, toujours prévoir l'arrêt manuel du composant avec interposition d'une vanne à bille.
- Pour faciliter les éventuelles opérations d'entretien et d'inspection du dispositif de purge d'air sans arrêter l'installation, le purgeur est fourni en kit avec clapet anti-retour.



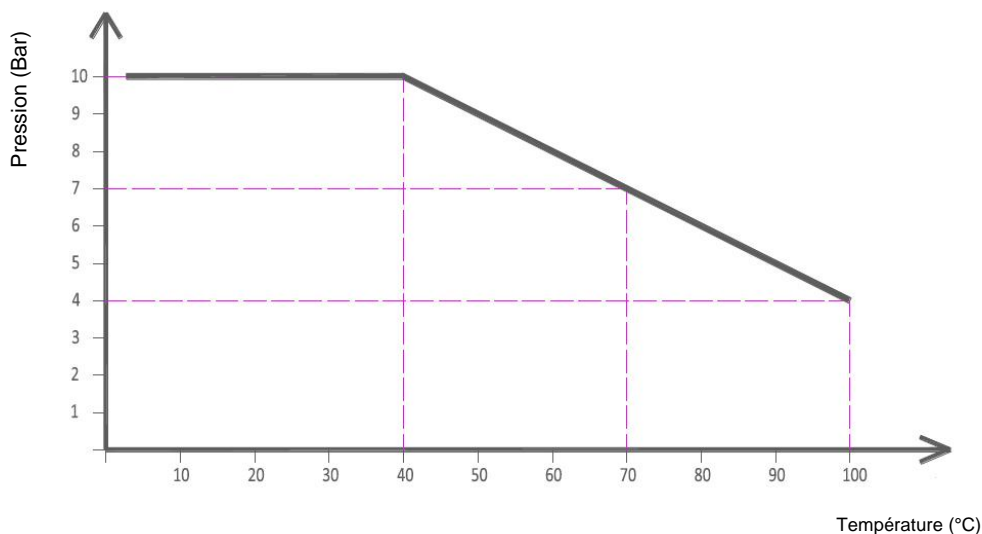
## CARACTÉRISTIQUES FLUIDODYNAMIQUES

### Diagramme capacité de décharge



## Diagramme de température / pression

La pression et la température sont des données étroitement liées pour ce purgeur entièrement réalisé en technopolymère. Le graphique ci-après montre les pressions maximales supportées dans le circuit en fonction de la température du fluide.



## DESCRIPTIF DU PRODUIT

### **SÉRIE 791**

Purgeur d'air automatique avec ergot de fermeture manuelle et clapet anti-retour pour arrêt automatique, modèle *Miniluft CP*. Raccord fileté 3/8" M (ou 1/2" M). Corps et capuchon en polymère. Flotteur en PP. Ressort INOX AISI 302. Joints en élastomère éthylène-propylène et élastomère nitrile. Fluide compatible : eau - eau + glycol 30 %. Température maximale du fluide 100°C. Pression maximale d'exercice 6 bars. Pression maximale supportée 10 bars. Pression maximale de décharge 4 bars. Évacuation latérale.



RBM se réserve le droit d'apporter des améliorations et modifications aux produits décrits et à leurs caractéristiques techniques à tout moment et sans préavis : toujours consulter les instructions jointes aux composants, cette fiche étant une aide si celles-ci s'avéraient trop schématiques. Notre service technique reste à votre disposition pour répondre à toutes vos questions.

**Rbm**  
RBM S.p.A.  
Via S. Giuseppe, 1  
25075 Nave (Brescia) Italy  
Tél. 030-2537211 Fax 030-2531798  
E-mail : info@rbm.eu - www.rbm.eu